

# M<sup>a</sup> JOSÉ CORTÉS GONZÁLEZ

Sabadell Junio de 2012

Passatge Sta. Maria de l'Estany, 27 C.P. 08205 Sabadell  
Barcelona, 27 Abril 1962  
Estado civil: Casada, tres hijos  
Tel Casa: +34 937122783 // Móvil: +34 606022923  
Email: [mcorte76@xtec.cat](mailto:mcorte76@xtec.cat)



## PERFIL

---

Licenciada en Ingeniería Industrial a l'qE.T.S.E.I.B. (UPC). Especialidad Mecánica de maquinas.

Experiencia en diversas áreas: Investigación, diseño y desarrollo de maquinas, Logística integral, Certificación ISO 9001:2008, Auditorias internas de calidad, Metodología de análisis i solución de problemas per Keepner-Tregoe, Gestión de bases de datos relacionales, EDI transmisión electrónica de datos, Metrología y calibración de elementos de medida, Automatización industrial sensórica, Tratamientos térmicos.

Me considero una persona integra, sociable a la que le gusta planificar y organizar el trabajo tras haber efectuado el correspondiente análisis del mismo y posteriormente desarrollarlo y llevarlo a cabo en equipo. Me caracteriza mi tenacidad y asertividad en la obtención de los objetivos.

MI objetivo seria poder compartir mi experiencia profesional y el sentido común que se adquiere con la madurez y los años de experiencia en cualquier tipo de trabajo en el que me sienta atraída por el objetivo marcado. Tanto a nivel docente como de consultoría.

## FORMACIÓN

---

- 2010-2011 **Máster Universitario en formación del profesorado**, Tecnología  
Universidad Ramon Llull- La Salle , Barcelona.
- 1980- 1987 **Ingeniería Industrial** (esp.: Mecánico de Máquinas) en Barcelona ETSEIB. Registro universitario de títulos con nº.: 61.662.  
Universidad Politécnica de Catalunya.

## EXPERIENCIA

---

- 12/2011-04/2012 **ESCOLA INDUSTRIAL DE SABADELL**  
Profesora de la %Borsa de treball de la Generalitat+, imparto clases como Interina en la especialidad **PT 611: mecanització i manteniment de màquines**. Clases de Ciclos formativos de grado superior y grado medio en %Instal·lació i Manteniment electromecànic de màquines i de conducció de línies+.
- Para grado superior los crèdits: %Muntatge i manteniment del sistema mecànic+, %Tècniques de fabricació per al manteniment i muntatge+, %Representació gràfica en maquinària+
- Para grado medio Crèdits de : %Representació gràfica i verificació d'elements mecànics+, %Tècniques de mecanització i unió+, %Muntatge i manteniment elèctric% %Automatismes elèctrics, pneumàtics i hidràulics% %Seguretat en el muntatge i manteniment d'equips i instal·lacions+ , %Formació en centres de treball+ .
- Referencias: Director Joaquin Millan , Tel : 93 725 87 44
- 2009 È 2012 **PROQUINTIL SCP. Sabadell**  
Consultoría enfocada a Racionalización de Procesos. Su misión es ayudar a las empresas a crecer en rentabilidad y competitividad con una orientación clara a la reducción de costes y a la simplificación del negocio. Especializados en integrar nuestra experiencia en gestión empresarial e industrial, mediante Interim Management , I.M. Part time y head renting.

24 años de experiencia profesional como Ingeniera Industrial. Al principio como a técnico en protección contra incendio i ventilación, posteriormente en el sector automóvil a PEGASO-Irisbus Iberica S.L. ( ENASA) en el departamento de informatización de ensayos, los últimos 19 años en el sector industrial metalúrgico asumiendo la responsabilidad como directora Industrial de Corgrap S.A., empresa fabricante, y comercializadora de sistemas de fijación y sujeción.

#### **1992 Ë 03/2011 CORGRAP SA**

Directora del área industrial de Corgrap sa, reportando directamente a gerencia y gestionando un equipo de 45 personas.

A lo largo de estos años asumo diversas funciones:

Gestión almacén materia prima, responsable compras materia prima, planificación y control de la producción, costes y escandallos, mantenimiento preventivo y correctivo, ingeniería de procesos y de producto. Responsable de Calidad y prevención de riesgos (PRL) y de la Oficina Técnica e I+D. Responsable directa de un equipòp de 40 a 45 personas.

CORGRAP S.A. es una empresa metalúrgica que factura 9 millones de Euros . Vende sus productos no solo en el mercado español sino en toda Europa y Canadá. Sus proveedores, tanto de materias primas como de maquinaria son de origen europeo y asiático.

#### Logros:

Mejora del sistema productivo y gestión económica de los estocs, para aumentar la rentabilidad trabajando de forma eficiente. Reducción de mermas. Desarrollo de la sistemática de gestión de costes y escandallos.

Renovación del parque de maquinaria existente, así como la adaptación de prensas antiguas con matricerías más modernas, permitiendo su ajuste en tiempos más reducidos (SMED), acoplándoles sistemas de envasado semi-automático.

Consolidación del sistema de mantenimiento preventivo.

Compra de nueva maquinaria para producir nuevos tipos de producto.

Implantación en 1997 del nuevo sistema productivo de fabricación de banda metálica mediante laminación en frío (SE del proceso).

Implantación en 2001 del sistema de gestión ERP ligando desde los pedidos de cliente, la planificación de la producción y las compras de la materias primas.

Implantación en el año 2.000 de la norma de calidad ISO 9002 , recertificación en 2003 con la nueva norma ISO 9001:2000 y en 2009 recertificación y adaptación a la nueva norma ISO 9001:2008.

## **IDIOMAS**

---

Castellano: Idioma Materno.

Catalán: Idioma Paterno. Muy Fluido. Nivel %C+ Emitido por : %C Consorci de normalització lingüística+

Francés: Hablado y escrito. Muy Fluido. Nivel %D+ a EOI Barcelona Drassanes. Uso habitual en el trabajo.

Inglés: Hablado y escrito. Normal. Estudios hasta 5º curso/ en academias. Uso habitual en el trabajo.

Italiano: Hablado y comprensión escrita. Uso habitual en el trabajo.

## **CONOCIMIENTOS INFORMÁTICOS Y TÉCNICOS**

---

Lenguajes: BASIC, FORTRAN IV, Visual Basic y SQL

Ofimática: "Usuario Windows .Habituada a trabajar con Microsoft-office 2010: Word, Outlook, Access, Power Point y Excel (fórmulas, tablas dinámicas, transferencia ficheros y análisis de datos, etc)

- Gráficos: Corel Draw 10. Diseño técnico en 3D: Inventor de autodesk

Gestor de Bases de datos: Query de IBM 36 y de AS400 usando DataGrafic 3.1

Transmisión electrónica de datos (EDI) : PCsupport de IBM 36, Client Access de AS 400.

Usaria de Web 2.0 como blogs, twitter , fan de trabajar en la Nube de Internet %Cloud computing+( usando Slideshare, Dropbox, Google: docs, siteõ ) .

Poseo mi propio moodle, y un blog <http://kaizensimplificacioiexemples.blogspot.com/> õ .

## **FORMACIÓN COMPLEMENTARIA**

---

- 1.986 **CAD-CAM** dirigido por %a Caixa+  
**Sistema operativo para IBM 36** dirigido por IBM (65 horas).
- 1.995 **Iniciación a la neumática** por SMC neumática (25 horas)  
**Planificación y control de la calidad** en el ICT Institut Catalá de Tecnologia (150 horas).
- 1.999 **Tratamientos térmicos y superficiales** realizado en la Escola Universitària d'Enginyeria Tècnica Industrial de Terrassa : C. Transf. Tecnològica. (30 horas).
- 2.000 **Logística Integral**. Impartido por el Grupo Sofes (30 horas).  
**KeepnerÈtreque de Anàlisis y resolució de problemes**. (24 horas). Impartido por el Grupo Soges.  
**Curso Practico de Automatizaci3n Industrial** (Nivel I y II) (60 horas). Realizado por A.T.F. (Assessors Tècnics Formatius)
- 2.002 **Metrología y Calibraci3n** realizado en EAE (16 horas)
- 2.003 **Sistema Gestió Calidad ISO 9001:2000** Impartido por Segestion Quality (20 horas).
- 2.004 **ACCESS**. En el Centro Metalúrgico (60 horas).
- 2.005 **ACCESS avanzado**. En Cambra de Comerç de Sabadell (20 horas).  
**Comunicaci3n interna y tÈcniques de comunicaci3n**. En Centro Metalúrgico (16 horas).  
**Gestió de la producci3 i dels processos**. En Centre Metalúrgico (16 horas).
- 2.007 **Modelado en sólido Inventor 11**. En Centro Metalúrgico (32 horas).
- 2.008 **Auditorias internas de calidad**. En Centro Metalúrgico (24 horas).
- 2009 **Seis Sigma**. Formaci3n por Caletec adquiriendo el nivel %Green Belt 6 Sigma+(64 horas).