**Errores del operador**

Muchas de las causas de error aleatorio se deben al operador, ya sea por falta de agudeza visual, descuido, cansancio, etcétera. Por eso es importante capacitar ó adiestrar al operador, con el fin de reducir este tipo de errores.

Otro tipo de error se debe al método o procedimiento con que se efectúa la medición y la causa principal es la falta de un método definido y documentado.

Errores por el uso de instrumentos no calibrados Este tipo de error de debe al manejo de instrumentos no calibrados o cuya fecha de calibración está vencida, así como instrumentos que presentan alguna anormalidad en su funcionamiento no deben utilizarse para realizar mediciones hasta que no sean calibrados.

Error por la fuerza ejercida al efectuar la medición Cuando ejercemos fuerza al efectuar mediciones se puede provocar deformaciones en la pieza por medir, en el instrumento o en ambos, por lo tanto es un factor importante para elegir adecuadamente el instrumento de medición para cualquier aplicación particular.

Error por instrumento inadecuado Antes de realizar cualquier medición es necesario determinar cuál es el instrumento o equipo de medición más adecuado para la aplicación a realizar.

Para ello debe tenerse en cuenta los siguientes factores:

 Cantidad de piezas por medir.

 Tipo de medición (externa, interna, altura, profundidad, etcétera.).

 Tamaño de la pieza.

